



PEUGEOT SPORT
ENGINEERED ///



DER NEUE 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED

Preise | Ausstattungen | Technische Daten

Gültig ab 20. Februar 2024

IHR NEUER 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED ...

PEUGEOT SPORT
ENGINEERED 

| | 508 PSE | 508 SW PSE |
|--|----------|------------|
| Plug-In Hybridversion | | |
| Plug-In Hybrid4 360 e-EAT8 PEUGEOT SPORT ENGINEERED (265 kW) | 69.950 € | 71.150 € |

... MIT DEN WICHTIGSTEN SERIENAUSSTATTUNGEN

Der neue 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED basiert auf dem 508 GT. Detaillierte Informationen zur Serienausstattung entnehmen Sie bitte den Preislisten PEUGEOT 508.

| KOMFORT & TECHNIK | DESIGN | AUDIO & TELEMATIK |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> +Active Suspension Control +Akustischer Fußgängerwarner (AVAS) +Außenspiegel automatisch abblendend, Fahrerseite +Führungsschienen im Kofferraum (508 SW) +Heckklappe elektrisch¹⁾ +Mode-2-Ladekabel (Typ 2, bis 2,3 kW), 6 Meter Länge +Rückfahrkamera mit 360°-Umgebungsansicht +Sitzheizung vorn +Vorrüstung für Gepäckraumtrennetz (508 SW) | <ul style="list-style-type: none"> +Außenspiegelkappen in Perla Nera Schwarz +Dachhimmel in Schwarz +Dachreling in hochglänzendem Schwarz (508 SW) +Heckschürze mit Diffusor-Optik in hochglänzendem Schwarz +Seitenscheiben in Reihe 2 und Heckscheibe stärker getönt +Zierleisten in hochglänzendem Schwarz an den Seitenfenstern | <ul style="list-style-type: none"> +Digitaler Radioempfang DAB+ +Digitales Kombiinstrument mit hochauflösendem 12,3"-Bildschirm +Focal-Soundsystem® +Mirror Screen +Multifunktionaler Touchscreen mit 10"-HD-Farbbildschirm +Navigationssystem +PEUGEOT Connect Box +PEUGEOT i-Connect Advanced |

... EINEM EXKLUSIVEN AUSSTATTUNGSPAKET

| KOMFORT & TECHNIK | AUSSENDESIGN | INNENDESIGN |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> +Alarmanlage inkl. Rundum-, Innenraum-, Abschleppschutz und Safesicherung +Bremscheiben 380 mm vorn +Ergonomische Komfortsitze mit AGR-Gütesiegel (elektrisch verstellbar, mit Massage- und Memory-Funktion)²⁾ +Fahrmodischalter mit Fahr-Modi zur Auswahl: „Electric“ / „Hybrid“ / „Sport“ / „Comfort“ / „4WD“ +Induktive Ladestation (15 W) +LED-Matrix-Scheinwerfer +Night Vision +On-Board-Charger 7,4 kW, 1-phasig +„PEUGEOT SPORT“-Bremsättel vorn +Tieferlegung und Spurverbreiterung vorn 24 mm und hinten 12 mm | <ul style="list-style-type: none"> +Aerodynamische Karosserieteile mit „PSE“-Sticker an der Frontschürze, Seitenschweller und Heckschürze +Doppelrohrauspuff mit schwarzen Endrohren +Exklusiver PSE-Kühlergrill mit schwebenden Lamellen +Zweifarbige Leichtmetallfelgen „Exxar“ 20" mit Michelin® Pilot Sport 4S-Reifen +„PSE“-Monogramm auf der Motorhaube, Kofferraumklappe und an der C-Säule (508 LIM) bzw. an den Kotflügeln (508 SW) | <ul style="list-style-type: none"> +Dekoreinlagen aus Echtholz in „Zebrano“-Optik +Einstiegsleisten in Aluminium schwarz eloxiert mit „PEUGEOT SPORT ENGINEERED“-Schriftzug +Multifunktions-Lederlenkrad, mit „PSE“-Monogramm +Polster: Vollleder/Stoff/Alcantara Schwarz mit doppelten Ziernähten in Kryptonit und Tramontane Grau +Ziernähte in Kryptonit und Tramontane Grau an der Armaturentafel, Lenkrad und Fußmatten |

1) Heckklappe ohne sensorgesteuerte Funktion.

2) AGR: Aktion Gesunder Rücken e. V.; Memory-Funktion nur bei Fahrersitz.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. 19 % MwSt.

...UND ATTRAKTIVEN SONDERAUSSTATTUNGEN

| | |
|--|---------------|
| Holiday-Paket Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit elektrischer Jalousie Beheizbare Frontscheibe | 1.200 € |
| Sonderlackierung Selenium Grau | ohne Aufpreis |
| Sonderlackierung Perla Nera Schwarz | 750 € |
| Sonderlackierung Okenit Weiß | 750 € |



LACKIERUNGEN

METALLIC-LACKIERUNGEN



Selenium Grau¹⁾



Perla Nera Schwarz²⁾



Okenit Weiß²⁾

1) Serienmäßig.

2) Optional.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. 19 % MwSt.

POLSTER



Vollleder/Stoff/Alcantara Schwarz mit doppelten Ziernähten in Kryptonit und Tramontane Grau

MOTOR + TECHNIK

4-Zylinder-Reihenmotor mit Elektrifiziertem 8-Stufen-Automatikgetriebe (e-EAT8), Allradantrieb¹⁾. Fahrwerk: Pseudo-McPherson-Vorderachse, Mehrlenker-Hinterachse.

| Plug-In Hybridversion | Plug-In Hybrid ⁴ 360 e-EAT8 265 kW ²⁾ |
|---|--|
| BENZINMOTOR | |
| Getriebe | 8-Stufen, elektrifiziert |
| Hubraum in ccm | 1.598 |
| Leistung Benzinmotor in kW (PS) bei U/min | 147 (200) bei 6.000 |
| Maximales Drehmoment Benzinmotor in Nm bei U/min | 300 bei 3.000 |
| ELEKTROMOTOREN | |
| Max. Leistung Elektromotor vorn in kW (PS) bei U/min | 81 (110) bei 2.500 |
| Max. Leistung Elektromotor hinten in kW (PS) bei U/min | 83 (112) bei 14.000 |
| Maximales Drehmoment Elektromotor vorn/Elektromotor hinten | 320/166 |
| Elektrische Reichweite kombiniert in km (WLTP/EAER) | 46 ³⁾ |
| Elektrische Reichweite innerstädtisch in km (WLTP/EAER) | 51 ³⁾ |
| BATTERIE / LADESYSYSTEM | |
| Typ / Kapazität (kWh) | Lithium-Ionen / 12,4 |
| On-Board-Charger | 7,4 kW, 1-phasig |
| Ladedauer AC, 2,3-kW-Steckdose, 1-phasig (0–100 %) | ca. 5 h 20 min |
| Ladedauer AC, 3,7-kW-Green'Up, 1-phasig (0–100 %) | ca. 3 h 50 min |
| Ladedauer AC, 22-kW-Ladestation/-Wall Box, 3-phasig (0–100 %) ⁴⁾ | ca. 1 h 55 min |

Fußnoten zu Motor + Technik finden Sie auf der folgenden Seite.

MOTOR + TECHNIK

| Plug-In Hybridversion | Plug-In Hybrid4 360 e-EAT8 265 kW ²⁾ | |
|--|--|--------------------|
| PLUG-IN HYBRIDMOTOR²⁾ | | |
| Systemleistung max. in kW (PS) | 265 (360) | |
| Maximales Drehmoment in Nm | 520 | |
| Beschleunigung von 0–100 km/h in sec. | 5,2 | |
| Höchstgeschwindigkeit in km/h | 250 | |
| Höchstgeschwindigkeit im Elektro-/Allradmodus in km/h | 135/190 | |
| Kraftstoffverbrauch gewichtet, kombiniert l/100 km (WLTP) | 2,0 ³⁾ | |
| CO ₂ -Emissionen gewichtet, kombiniert in g/km (WLTP) | 45 ³⁾ | |
| Energieverbrauch gewichtet, kombiniert in kWh/100 km (WLTP) | 18,8 ³⁾ | |
| ALLGEMEINE DATEN | 508 LIM | 508 SW |
| Leergewicht min.–max. inkl. Fahrer in kg | 1.941–1.983 | 1.967–2.009 |
| Zuladung min.–max. in kg | 337–379 | 331–373 |
| Zulässiges Gesamtgewicht in kg | 2.320 | 2.340 |
| Zul. Gesamtgewicht des Zuges in kg | 3.600 | 3.600 |
| Anhängelast gebremst in kg | 1.280 | 1.260 |
| Anhängelast ungebremst in kg | 750 | 750 |
| Stützlast in kg | 70 | 70 |
| Dachlast in kg | 80 | 80 |
| Reifengröße (Kraftstoffeffizienzklasse) | 245/35 R20 95Y (C) | 245/35 R20 95Y (C) |

1) Allradmodus 4WD verfügbar bis 190 km/h.

2) Elektrifiziertes 8-Stufen-Automatikgetriebe.

3) Für alle PSE-Versionen wurden die angegebenen Werte nach WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) ermittelt. Das realitätsnähere Prüfverfahren WLTP hat das Prüfverfahren unter Bezugnahme auf den NEFZ (Neuer Europäischer Fahrzyklus) ersetzt und wird auch zur Ermittlung der KFZ-Steuer herangezogen. Der Stromverbrauch und die Reichweite beziehen sich auf die ersten 100 Kilometer in Verbindung mit einer vollen Ladung der Batterie. Die Reichweite (EAER) beschreibt die Fahrt im Hybridmodus. Die angegebenen Reichweiten und Werte stellen einen Durchschnittswert der jeweiligen Modellreihe dar. Sie können unter Alltagsbedingungen abweichen und sind von verschiedenen Faktoren abhängig, z. B. Ausstattung, gewählte Optionen, Bereifung, Außentemperatur, persönliche Fahrweise oder Streckenbeschaffenheit. Gewichtete Werte sind Mittelwerte für Kraftstoff- und Stromverbrauch von extern aufladbaren Hybridelektrofahrzeugen bei durchschnittlichem Nutzungsprofil und täglichem Laden der Batterie.

4) In Deutschland ist die maximale Ladeleistung einphasig im privaten Bereich i. d. R. auf 4,6 kW begrenzt. An öffentlichen Ladepunkten sind bis zu 7,4 kW möglich.

Die Angaben zu Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und CO₂-Emissionen beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über <http://www.dat.de> im Internet zum Download bereitsteht.

Für alle PSE-Versionen gelten regelmäßige Wartungsintervalle von 30.000 km (unter normalen Nutzungsbedingungen). Weitere Details entnehmen Sie bitte dem Serviceheft. Nähere Angaben zu den Abgasnormen erhalten Sie von Ihrem PEUGEOT Vertragspartner.

Die **FlexCare**-Serviceverträge von PEUGEOT

IMMER MOBIL.

Die maßgeschneiderten FlexCare-Pakete.

Wer einen PEUGEOT fährt, erwartet einen zuverlässigen Service und Leistungen, die kompromisslos schützen.

Diese entspannte Sicherheit bietet FlexCare. Es sichert Ihr Fahrzeug gegen zahlreiche Eventualitäten ab und kann flexibel an Ihren individuellen Bedarf hinsichtlich Laufzeit und Laufleistung angepasst werden. So sind Sie stets bestmöglich versorgt und vor unerwarteten Ausgaben geschützt.

IMMER DAS RICHTIGE.

Mit unseren FlexCare-Paketen bleiben Sie flexibel.

Darüber hinaus können Sie aus attraktiven Optionen wie zum Beispiel Werkstattersatzwagen, Winterkomplettäder (inkl. Räderwechsel) oder Reifeneinlagerung wählen.

IMMER VORTEILHAFT.

Mit FlexCare profitieren Sie auf ganzer Linie.

- Individuell anpassbar hinsichtlich Umfang, Laufzeit und Laufleistung
- Barkauf, Finanzierung oder Leasing möglich
- Bei Diebstahl oder Totalschaden vorzeitige Vertragsbeendigung mit anteiliger Kostenerstattung
- Kostensicherheit, zum Beispiel bei inflationsbedingter Kostensteigerung
- Höherer Wiederverkaufswert: FlexCare ist fahrzeuggebunden und an neue Besitzer übertragbar

Ihr PEUGEOT Partner berät Sie gerne und nennt Ihnen Laufzeiten, Laufleistungen und Preise.

Die PEUGEOT Langzeitmobilität³⁾

- Mobilitätsgarantie – ein Automobilleben lang
- Bei allen teilnehmenden PEUGEOT Servicepartnern im Anschluss an die Durchführung einer regulären Wartung
- Laufzeit gemäß Vertragsbedingungen maximal bis zur nächsten regulären Wartung
- Mit umfassenden Leistungen wie 365-Tage-Hotline, Pannenhilfe oder Abschleppen, Ersatzwagen, Hotelübernachtung, Taxi-, Bahn- und Flugkosten
- Ohne Altersbegrenzung für Ihren PEUGEOT

³⁾ Die genauen Vertragsbedingungen der Garantieangebote der PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH entnehmen Sie bitte den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von PEUGEOT Assistance bzw. der PEUGEOT Langzeitmobilität. Die gesetzlichen Sachmängelhaftungsansprüche bleiben hiervon unberührt.

Das Altfahrzeuggesetz und die darin enthaltene Altfahrzeugverordnung sehen zur Umsetzung der Richtlinie 2000/53/EG über Altfahrzeuge vor, dass der letzte Halter sein Altfahrzeug einer anerkannten Rücknahmestelle oder einem anerkannten Demontagebetrieb überlässt. Dort wird der für die endgültige Stilllegung des Pkw bei der Zulassungsstelle vorzulegende Verwertungsnachweis ausgestellt. Detaillierte Informationen unter www.peugeot-altautoverwertung.de.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen der PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH zuzüglich Überführungskosten bis zum Vertragspartner. Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle vorhergehenden ihre Gültigkeit. Die Angaben und Abbildungen in dieser Unterlage sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. PEUGEOT DEUTSCHLAND behält sich Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber dieser Unterlage vor, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung und äußeres Erscheinungsbild. Ihr PEUGEOT Vertragspartner informiert Sie gerne über etwaige Änderungen.

Preisgünstige Finanzierung und wirtschaftliches Leasing durch die PSA Bank Deutschland GmbH, Siemensstraße 10, 63263 Neu-Isenburg

PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH –
65423 Rüsselsheim
Kundenbetreuungscener 06142 293 5000
www.peugeot.de



| | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|
| Service Care Plus | | ● | ● | | |
| Complete Care Plus | ● | ● | ● | ● | |
| Complete Care Business ¹⁾ | ● | ● | ● | ● | |
| + frei wählbare Laufzeit: je nach Paket 12 bis 96 Monate ²⁾ | | | | | |
| + frei wählbare Laufleistung: je nach Paket 30.000 bis 200.000 Kilometer²⁾ | | | | | |



= Garantieverlängerung



= Wartungen



= Assistance



= Verschleißreparaturen

¹⁾ Nur für Geschäfts- und Flottenkunden.

²⁾ Ab dem Beginn der Neuwagengarantie (tatsächliche Übergabe des Neufahrzeugs an den ersten Kunden).



www.peugeot.de