



PEUGEOT SPORT
ENGINEERED ///



508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED

Preise | Ausstattungen | Technische Daten

Gültig ab 11. Juli 2022

IHR 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED ...

PEUGEOT SPORT
ENGINEERED ///

	508 PSE	508 SW PSE
PLUG-IN HYBRIDVERSION		
HYBRID4 360 e-EAT8 PEUGEOT SPORT ENGINEERED (265 kW)	70.300 €	71.600 €

... MIT DEN WICHTIGSTEN SERIENAUSSTATTUNGEN

Der 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED basiert auf dem 508 GT.
Detaillierte Informationen zur Serienausstattung entnehmen Sie bitte den Preislisten PEUGEOT 508.

KOMFORT & TECHNIK	DESIGN	AUDIO & TELEMATIK
+Active Suspension Control +Akustischer Fußgängerwarner (AVAS) +Außenspiegel automatisch abblendend +Führungsschienen im Kofferraum (508 SW) +Heckklappe elektrisch²⁾ +Mode-2-Ladekabel (Typ 2, bis 2,3 kW), 6 Meter Länge +Rückfahrkamera mit 360°-Umgebungsansicht +Sitzheizung vorn	+Außenspiegelkappen in Perla Nera Schwarz +Dachhimmel in Schwarz +Dachreling in hochglänzendem Schwarz (508 SW) +Dekoreinlagen aus Echtholz in „Zebrano“-Optik +Heckschürze mit Diffusor-Optik in hochglänzendem Schwarz +Seitenscheiben in Reihe 2 und Heckscheibe stärker getönt +Zierleisten in hochglänzendem Schwarz an den Seitenfenstern	+Digitaler Radioempfang DAB+ +Digitales Kombiinstrument mit hochauflösendem 12,3"-Bildschirm +3D-Navigationssystem NAC +Focal-Soundsystem® +Mirror Screen +Multifunktionaler Touchscreen mit 10"-HD-Farbbildschirm +PEUGEOT Connect Box

... EINEM EXKLUSIVEN AUSSTATTUNGSPAKET

KOMFORT & TECHNIK	AUSSENDESIGN	INNENDESIGN
+Alarmanlage inkl. Rundum-, Innenraum-, Abschleppschutz und Safesicherung +Brems scheiben 380 mm vorn +Ergonomische Komfortsitze Plus mit AGR-Gütesiegel (elektrisch verstellbar, mit Massage- und Memory-Funktion)³⁾ +Fahrmodischalter mit Fahr-Modi zur Auswahl: „Electric“ / „Hybrid“ / „Sport“ / „Comfort“ / „4WD“ +Induktive Ladestation +Night Vision +On-Board-Charger 7,4 kW, 1-phasig +„PEUGEOT SPORT“-Brems sättel vorn +Tieferlegung und Spurverbreiterung vorn 24 mm und hinten 12 mm	+Aerodynamische Karosserieteile mit „PSE“-Sticker an der Frontschürze, Seitenschweller und Heckschürze +Doppelrohr auspuff mit schwarzen Endrohren +Kühlergrill mit schwebenden Lamellen +Leichtmetallfelgen „Exxar“ 20" mit Michelin® Pilot Sport 4S-Reifen +Lufteinlässe im Stoßfänger +PEUGEOT Löwe und „508“-Monogramm in Schwarz +„PSE“-Monogramm auf der Motorhaube, Kofferraumklappe und an der C-Säule (508 LIM) bzw. an den Kotflügeln (508 SW)	+Einstiegsleisten in Aluminium schwarz eloxiert mit „PEUGEOT SPORT ENGINEERED“-Schriftzug +Multifunktions-Lederlenkrad, mit „PSE“-Monogramm +Polster: Vollerleder/Stoff/Alcantara Schwarz mit doppelten Ziernähten in Kryptonit und Tramontane Grau +Ziernähte in Kryptonit und Tramontane Grau an der Armaturentafel, Lenkrad und Fußmatten

1) Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte auf Seite 3 und 4.

2) Heckklappe ohne sensorgesteuerte Funktion.

3) AGR: Aktion Gesunder Rücken e. V.; Memory-Funktion nur bei Fahrersitz.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. 19 % MwSt.

...UND ATTRAKTIVEN SONDERAUSSTATTUNGEN

Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit elektrischer Jalousie	1.300 €
Sonderlackierung Selenium Grau	ohne Aufpreis
Sonderlackierung Perla Nera Schwarz	750 €
Sonderlackierung Perlmutter Weiß	1.000 €
Vorrüstung für Gepäckraumtrennnetz (nur i. V. m. 508 SW PSE)	ohne Aufpreis



Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. 19 % MwSt.

MOTOR + TECHNIK

4-Zylinder-Reihenmotor mit Elektrifiziertem 8-Stufen-Automatikgetriebe (e-EAT8), Allradantrieb¹⁾. Fahrwerk: Pseudo-McPherson-Vorderachse, Mehrlenker-Hinterachse.

PLUG-IN HYBRIDVERSION	HYBRID4 360 e-EAT8 265 kW ²⁾
BENZINMOTOR	
Getriebe	8-Stufen, elektrifiziert
Hubraum in ccm	1.598
Leistung Benzinmotor in kW (PS) bei U/min	147 (200) bei 6.000
Maximales Drehmoment Benzinmotor in Nm bei U/min	300 bei 3.000
ELEKTROMOTOREN	
Max. Leistung Elektromotor vorn in kW (PS) bei U/min	81 (110) bei 2.500
Max. Leistung Elektromotor hinten in kW (PS) bei U/min	83 (112) bei 14.000
Maximales Drehmoment Elektromotor vorn/Elektromotor hinten	320/166
Elektrische Reichweite kombiniert in km (WLTP/EAER)	55 ³⁾
Elektrische Reichweite innerstädtisch in km (WLTP/EAER)	54 ³⁾
BATTERIE / LADESYSTEM	
Typ / Kapazität (kWh)	Lithium-Ionen / 12,4
On-Board-Charger	7,4 kW, 1-phasig
Ladedauer AC, 1,8-kW-Steckdose, 1-phasig (0–100 %)	ca. 6 h 55 min
Ladedauer AC, 3,7-kW-Green'Up, 1-phasig (0–100 %)	ca. 3 h 40 min
Ladedauer AC, 22-kW-Ladestation/-Wall Box, 3-phasig (0–100 %) ⁴⁾	ca. 1 h 45 min

Fußnoten zu Motor + Technik finden Sie auf der folgenden Seite.

MOTOR + TECHNIK

PLUG-IN HYBRIDVERSION	HYBRID4 360 e-EAT8 265 kW ²⁾	
HYBRIDMOTOR ²⁾		
Systemleistung max. in kW (PS)	265 (360)	
Maximales Drehmoment in Nm	520	
Beschleunigung von 0–100 km/h in sec.	5,2	
Höchstgeschwindigkeit in km/h	250	
Höchstgeschwindigkeit im Elektro-/Allradmodus in km/h	135/190	
Kraftstoffverbrauch gewichtet, kombiniert l/100 km (WLTP)	1,8 ³⁾	
CO ₂ -Emissionen gewichtet, kombiniert in g/km (WLTP)	40 ³⁾	
Energieverbrauch gewichtet, kombiniert in kWh/100 km (WLTP)	16,8 ³⁾	
ALLGEMEINE DATEN	508 LIM	508 SW
Leergewicht min.–max. inkl. Fahrer in kg	1.925–2.002	1.950–2.027
Zuladung min.–max. in kg	338–415	333–410
Zulässiges Gesamtgewicht in kg	2.340	2.360
Zul. Gesamtgewicht des Zuges in kg	3.600	3.630
Anhängelast gebremst in kg	1.260	1.270
Anhängelast ungebremst in kg	745	750
Stützlast in kg	70	70
Dachlast in kg	80	80
Reifengröße (Kraftstoffeffizienzklasse)	245/35 R20 95Y (C)	245/35 R20 95Y (C)

1) Allradmodus 4WD verfügbar bis 190 km/h.

2) Elektrifiziertes 8-Stufen-Automatikgetriebe.

3) Für alle PSE-Versionen wurden die angegebenen Werte nach WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) ermittelt. Das realitätsnähere Prüfverfahren WLTP hat das Prüfverfahren unter Bezugnahme auf den NEFZ (Neuer Europäischer Fahrzyklus) ersetzt und wird auch zur Ermittlung der KFZ-Steuer herangezogen. Der Stromverbrauch und die Reichweite beziehen sich auf die ersten 100 Kilometer in Verbindung mit einer vollen Ladung der Batterie. Die Reichweite (EAER) beschreibt die Fahrt im Hybridmodus. Die angegebenen Reichweiten und Werte stellen einen Durchschnittswert der jeweiligen Modellreihe dar. Sie können unter Alltagsbedingungen abweichen und sind von verschiedenen Faktoren abhängig, z. B. Ausstattung, gewählte Optionen, Bereifung, Außentemperatur, persönliche Fahrweise oder Streckenbeschaffenheit. Gewichtete Werte sind Mittelwerte für Kraftstoff- und Stromverbrauch von extern aufladbaren Hybridelektrofahrzeugen bei durchschnittlichem Nutzungsprofil und täglichem Laden der Batterie.

4) In Deutschland ist die maximale Ladeleistung einphasig im privaten Bereich i. d. R. auf 4,6 kW begrenzt. An öffentlichen Ladepunkten sind bis zu 7,4 kW möglich.

Die Angaben zu Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und CO₂-Emissionen beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoff- bzw. Energieverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen, gemäß amtlichem Messverfahren in der jeweils gültigen Fassung, können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch aller neuen Personenkraftwagenmodelle, die in Deutschland zum Verkauf angeboten werden“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen kostenlos erhältlich ist oder über <http://www.dat.de> im Internet zum Download bereitsteht.

Für alle PSE-Versionen gelten regelmäßige Wartungsintervalle von 30.000 km (unter normalen Nutzungsbedingungen). Weitere Details entnehmen Sie bitte dem Serviceheft. Nähere Angaben zu den Abgasnormen erhalten Sie von Ihrem PEUGEOT Vertragspartner.

Die **optiway**-Verträge von PEUGEOT

- Erweitern Sie Ihre Garantie mit **optiway** GarantiePlus¹⁾ auf bis zu 200.000 km Fahrleistung
- Mit **optiway** ServicePlus¹⁾ auch inklusive der Kosten für planmäßige Wartungen sowie die Übernahme aller vertragsgemäßen Verschleißreparaturen
- Weitere Optionen wie Winterkomplettäder inkl. saisonalem Wechsel zubuchbar¹⁾
- Als Einmalbetrag oder in bequemen Raten zahlbar
- Ihr PEUGEOT-Partner berät Sie gerne und nennt Ihnen Laufzeiten und Preise

¹⁾ Es gelten die Vertragsbedingungen des jeweiligen **optiway**-Produkts. Die Herstellergarantie bleibt hiervon unberührt.

Die PEUGEOT Langzeitmobilität²⁾

- Mobilitätsgarantie – ein Automobilleben lang
- Bei allen teilnehmenden PEUGEOT Servicepartnern im Anschluss an die Durchführung einer regulären Wartung
- Laufzeit gemäß Vertragsbedingungen maximal bis zur nächsten regulären Wartung
- Mit umfassenden Leistungen wie 365-Tage-Hotline, Pannenhilfe oder Abschleppen, Ersatzwagen, Hotelübernachtung, Taxi-, Bahn- und Flugkosten
- Ohne Altersbegrenzung für Ihren PEUGEOT

²⁾ Die genauen Vertragsbedingungen der Garantieangebote der PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH entnehmen Sie bitte den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von PEUGEOT Assistance bzw. der PEUGEOT Langzeitmobilität. Die gesetzlichen Sachmangelhaftungsansprüche bleiben hiervon unberührt.

Das Altfahrzeuggesetz und die darin enthaltene Altfahrzeugverordnung sehen zur Umsetzung der Richtlinie 2000/53/EG über Altfahrzeuge vor, dass der letzte Halter sein Altfahrzeug einer anerkannten Rücknahmestelle oder einem anerkannten Demontagebetrieb überlässt. Dort wird der für die endgültige Stilllegung des Pkw bei der Zulassungsstelle vorzulegende Verwertungsnachweis ausgestellt. Detaillierte Informationen unter www.peugeot-altautoverwertung.de.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen der PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH zuzüglich Überführungskosten bis zum Vertragspartner. Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle vorhergehenden ihre Gültigkeit. Die Angaben und Abbildungen in dieser Unterlage sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. PEUGEOT DEUTSCHLAND behält sich Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber dieser Unterlage vor, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung und äußeres Erscheinungsbild. Ihr PEUGEOT Vertragspartner informiert Sie gerne über etwaige Änderungen.

Preisgünstige Finanzierung und wirtschaftliches Leasing
durch die PSA Bank Deutschland GmbH,
Siemensstraße 10, 63263 Neu-Isenburg

PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH –
65423 Rüsselsheim
Kundenbetreuungscenter 0800-1111 999
www.peugeot.de



www.peugeot.de